

907 手柄改裝到 Goot PX-10 焊台完美使用

936焊台/907 手柄使用的 A1321 發熱芯眾所周知，2 條電源線、2 條測溫控制線；
這個 px-10 焊台是 2 條電源（0，24v）、一條控制、一根接地保護；如何接？

先說下 px-10 焊台的變壓器輸入到主板是 1、10v 黃，2、0v 赤，3、24v 綠；
把 936 手柄的一條電源並聯一根控制連接 px-10 焊台電源的 0（主板輸出 4、C 青）；
把 936 手柄的另一條電源線連接 px-10 焊台電源的 24V（主板輸出 5、H 赤）；
把 936 手柄的另一條溫控線連接 px-10 焊台電源的溫控線（主板輸出 6、S 白）；

測試，低溫檔開啓焊台，看加熱芯狀態，若發紅立即關掉，把並聯的溫控線對換再測；
微熱的話可以逐漸調高溫度觀看發熱芯變紅的趨勢即可。

